

Réalisation d'une moulure Louis-Philippe

Par Jérôme

J'ai réalisé il y a quelques temps des moulures style Louis-Philippe en 80mm de haut sur une pièce de bois de 25mm d'épaisseur. Voici les différentes étapes de cette réalisation.

1. Usinage avec fers de 40mm de rayon
2. Usinage pour dégager de la matière pour le congé de 40mm de rayon
3. Usinage du congé de 50mm de rayon
4. Usinage de la mouchette
5. Et 2 passage à la circulaire pour la mise à la largeur

Remarque : Pour pousser le bois, j'ai réalisé un poussoir chargé de plaquer le bois sur les guides verticaux de la toupie. Il faut également prendre soin de laisser de la matière pour toujours assurer un appui correct même après moulurage (ce qui explique les 2 passages à la circulaire).

Voici le résultat obtenu sur des chutes de pin.

